



Новая линейка твердосплавных Т-образных фрез

СКИФ-М ООО
308009 Белгород ул. Волчанская 159
Тел.: +7 4722-213285 Факс: +7 4722-568149
E-mail: info@skif-m.net www.skif-m.net



Форма технического запроса твердосплавных фрез

- Новые сменные твердосплавные фрезы с резьбовым хвостовиком.
- Основное применение - фрезерование Т-пазов, канавок, обработка фасок.
- PVD покрытие обеспечивает повышение прочностных характеристик, износостойкости, снижает уровень шероховатости.
- Новое резьбовое соединение обеспечивает надежность закрепления фрезы в удлинителе.
- Смена головки проводится за несколько секунд, без затрат времени на переналадку станка.

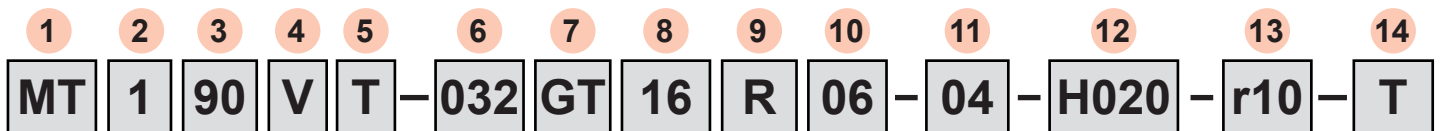
Компания: _____ Телефон/факс: _____

Контактное лицо: _____ Электронная почта: _____

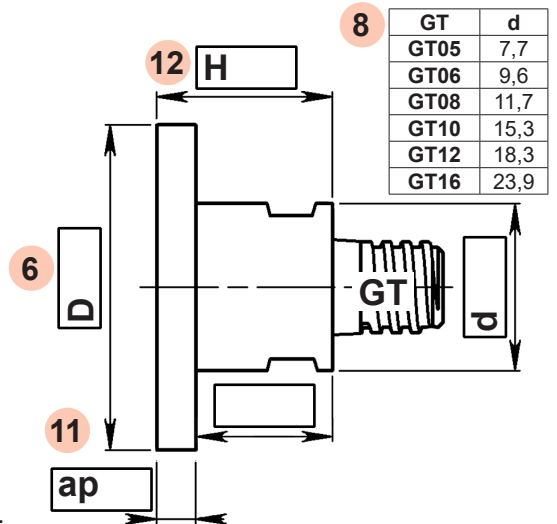
Обозначение и маркировка. Основные размеры.



Пример обозначения:



1. Режущий инструмент.
2. Концевая фреза.
3. Угол в плане (90°).
4. Материал инструмента - твердый сплав.
5. Т-образное исполнение.
6. Режущий диаметр (32 мм).
7. Резьбовой хвостовик с упорной резьбой (GT).
8. Типоразмер хвостовика (GT16).
9. Направление резания (*праворезающее исполнение*).
10. Количество эффективных зубьев (6).
11. Длина режущей части (4 мм).
12. Вылет рабочей части фрезы (20 мм).
13. Исполнение торца - (*радиус 1мм*).
14. Область применения (*титановые и жаропрочные сплавы*).



Исполнение рабочей части фрезы

MT100VT	MT145VT	MT190VT	MT190VUT
Полусферический торец	Угол и фаска при вершине	Радиус при вершине	Вогнутый радиус
размер радиуса R, мм	размер фаски ap, мм	размер радиуса r1, мм	размер радиуса r1, мм
	угол фаски φ , °	размер радиуса r2, мм	размер радиуса r2, мм

Обрабатываемый материал, твердость (HRC, HB) 14

Дополнительные комментарии к заказу:

количество зубьев

10