

# СКИФ-М



# SKIF-M

## Режущий инструмент для обрабатывающих центров *Cutting tools for machining centers*



Комплект стандартного  
режущего инструмента  
**SKIF-M Tool Kit**



E-mail: [info@skif-m.net](mailto:info@skif-m.net), [www.skif-m.net](http://www.skif-m.net)

## Режущий инструмент высшего качества

Предприятие **СКИФ-М** создано в 1993 году на базе научной лаборатории Белгородского завода фрез.

Главная цель - решение задач заказчика в области фрезерования. Для достижения этой цели **СКИФ-М** постоянно обновляет программу создаваемого режущего инструмента, внедряет новейшие разработки.

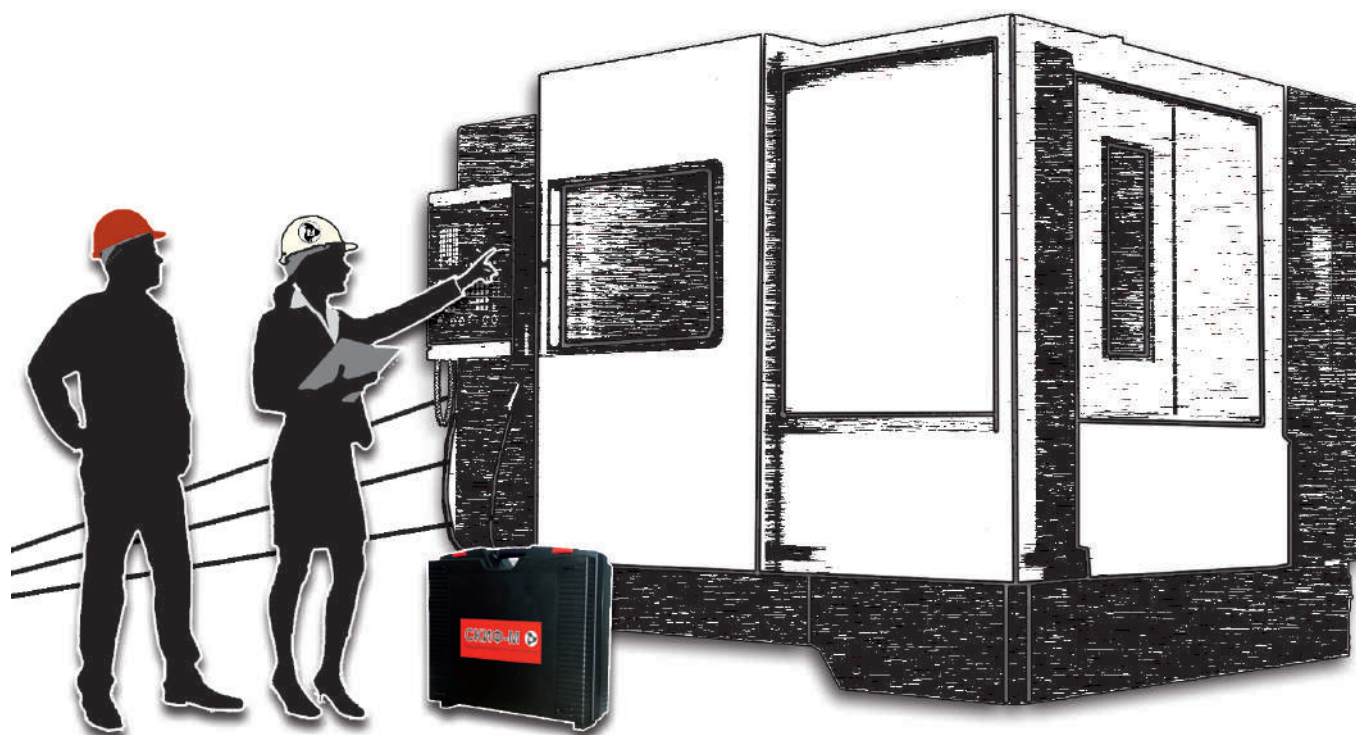
С 2014 года **СКИФ-М** приступил к производству нового поколения монокристаллических твердосплавных фрез с переменным углом наклона и неравномерным шагом зубьев.

С 2016 года предприятие запустило собственное производство твердосплавных пластин прямого прессования, а также уникальную технологию нанесения покрытия на режущий инструмент.

Более 75% объема всей выпускаемой продукции **СКИФ-М** реализует в авиационно-космической промышленности.

Выпускается широкий ассортимент стандартного режущего инструмента: концевые и торцовые фрезы, дисковые трехсторонние и отрезные фрезы, торцово-цилиндрические фрезы, сверла со сменными пластинами, монокристаллические твердосплавные фрезы.

Отдельную нишу занимает инструментальная оснастка под фрезы и сверла, как стандартного, так и специального исполнения. Более 50% всей номенклатуры - инструмент специального исполнения.





## Cutting tools of the highest quality

Enterprise **SKIF-M** was established in 1993 on the basis of the scientific laboratory of the Belgorod factory of the mills.

The best solution of customers problems in a field of milling - is the main goal of **SKIF-M**. To achieve this goal, the company constantly updates the program of the cutting tool being created, expands the range of products, implements the latest developments.

Since 2014, **SKIF-M** has started production of a new generation of solid carbide mills with a variable angle of inclination and uneven pitch of the teeth.

Since 2016 launch the production of carbide inserts of direct pressing, and a unique technology for coating the cutting tool.

More than 75% of all produced tools and inserts **SKIF-M** sells in the aerospace industry.

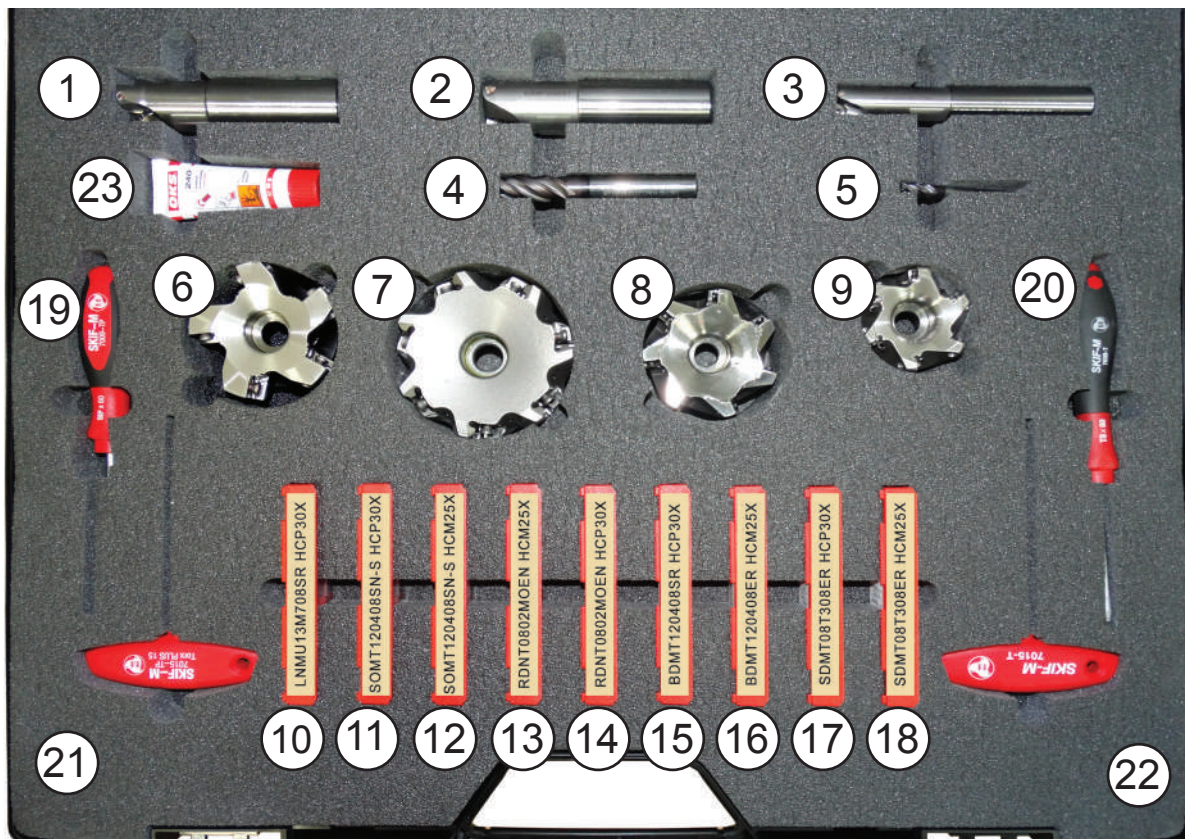
The company offers a wide range of standard cutting tools - endmills and facemills, side and facemills, slitting cutters, long edge spiral flute endmills, drills with indexable inserts, solid carbide mills.





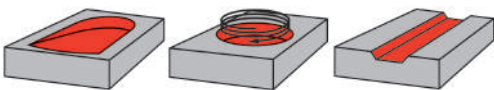

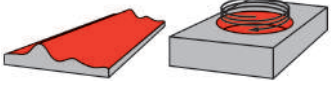
A separate niche is the production of tool holders for milling cutters and drills, both standard and special versions.

More than 50% of all nomenclature is an instrument of special production.







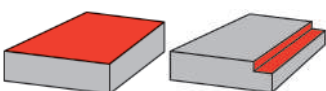

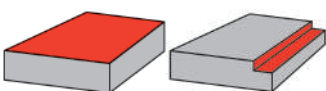

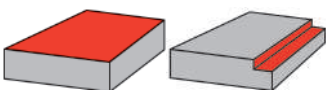

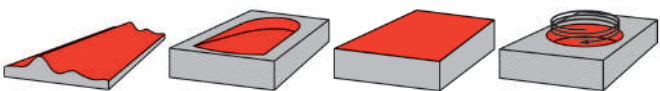


## Содержимое комплекта Content of tool kit



№	Наименование / Name	Количество / Quantity	Обозначение / Code key	∅, мм / mm	ap, мм / mm	 Z	Изображение / Product image
1	Фреза концевая / <i>Endmill</i>	1	MT190-025W25R03SD08-L096-IK	25	8	3	
							
2	Фреза концевая / <i>Endmill</i>	1	MT190-025Z25R02BD12-L100-IK	25	11	2	
							
3	Фреза концевая / <i>Endmill</i>	1	MT100-016Z16R02RD08-L110-IK	16	4	2	
							



№	Наименование / Name	Количество / Quantity	Обозначение / Code key	Ø, мм / mm	ар, мм / mm	 Z	Изображение / Product image
4	Фреза концевая твердосплавная / <i>Carbide endmill</i>	1	MT190VB-012Z12R04-26-L083	12	26	4	 
5	Фреза концевая твердосплавная / <i>Carbide endmill</i>	1	MT190VB-006Z06R04-13-L057	6	13	4	 
6	Фреза торцовая / <i>Facemill</i>	1	MT290-063A22R05SO12-ИК	63	11	5	 
7	Фреза торцовая / <i>Facemill</i>	1	MT290-080A27R07LN13-ИК	80	12	7	 
8	Фреза торцовая / <i>Facemill</i>	1	MT290-063A22R07SD08-ИК	63	8	7	 
9	Фреза торцовая / <i>Facemill</i>	1	MT200-050A22R06RD08-ИК	50	4	6	 

**Содержимое комплекта:**  
**Content of tool kit**

№	Наименование / Name	Обозначение / Code key	Сплав / Grade	Область применения / Working areas	Количество / Quantity	Изображение / Product image
10	Пластина / Insert	<b>LNMU13M708SR</b>	HCP30X		<b>10</b>	
11	Пластина / Insert	<b>SOMT120408SN-S</b>	HCP30X		<b>10</b>	
12	Пластина / Insert	<b>SOMT120408SN-S</b>	HCM25X		<b>10</b>	
13	Пластина / Insert	<b>RDNT0802MOEN</b>	HCP30X		<b>10</b>	
14	Пластина / Insert	<b>RDNT0802MOEN</b>	HCM25X		<b>10</b>	
15	Пластина / Insert	<b>BDMT120408ER</b>	HCP30X		<b>10</b>	
16	Пластина / Insert	<b>BDMT120408ER</b>	HCM25X		<b>10</b>	
17	Пластина / Insert	<b>SDMT08T308ER</b>	HCP30X		<b>10</b>	
18	Пластина / Insert	<b>SDMT08T308ER</b>	HCM25X		<b>10</b>	
19	Ключ для винтов / Screwdriver	7008-T	-	-	<b>1</b>	
20	Ключ для винтов / Screwdriver	7009-TP	-	-	<b>1</b>	
21	Ключ для винтов / Screwdriver	7015-T	-	-	<b>1</b>	
22	Ключ для винтов / Screwdriver	7015-TP	-	-	<b>1</b>	
23	Медная паста / Copper paste	OKS 240	-	-	<b>1</b>	

## Рекомендуемые значения скорости резания и подачи:

### Cutting data

			P				M		
			Обрабатываемый материал / <i>Workpiece material</i>		Нелегир. сталь / <i>Non-alloy steel</i>	Низколегир. сталь / <i>Low-alloy steel</i>	Высоколегир. сталь и стальное литье / <i>High-alloy steel and cast steel</i>	Нержав. сталь и стальное литье / <i>Stainless steel and cast steel</i>	Нержав. сталь / <i>Stainless steel</i>
			Твердость HB / <i>Brinell</i>		125-250	180-350	200-325	200-240	180-330
Группа обрабатываемости / <i>Material group</i>			1-3	6-9	10-11	12-13	14		
①	MT190-025W25R03SD08-L096-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$f_z$	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,25		
②	MT190-025Z25R02BD12-L100-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$f_z$	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,25		
③	MT100-016Z16R02RD08-L110-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$h_{ex}$	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,13	0,06-0,10		
④	MT190VB-012Z12R04-26-L083	$V_c$	250-120	240-110	190-90	125-70	160-60		
		$f_z$	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1		
⑤	MT190VB-006Z06R04-13-L057	$V_c$	250-120	240-110	190-90	125-70	160-60		
		$f_z$	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,04		
⑥	MT290-063A22R05SO12-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$f_z$	0,08-0,30	0,07-0,25	0,07-0,22	0,07-0,22	0,06-0,22		
⑦	MT290-080A27R07LN13-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$f_z$	0,1 - 0,6	0,1 - 0,6	0,1 - 0,6	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3		
⑧	MT290-063A22R07SD08-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$f_z$	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,25		
⑨	MT200-050A22R06RD08-ИК	$V_c$	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50		
		$h_{ex}$	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,13	0,06-0,10		

$V_c$  - Скорость резания (м/мин) / *Cutting speed (m/min)*

$f_z$  - Подача на зуб (мм/зуб) / *Feed/tooth (mm/tooth)*

$h_{ex}$  - Среднее сечение среза (мм) /  
*Mean undeformed chip thickness (mm)*



**СКИФ-М**



**SKIF-M**

**Россия**

**СКИФ-М ооо**

308017 Белгород

ул. Волчанская 159

Тел.: +7 4722-213285

+7 4722-217078

Факс: +7 4722-270315

E-mail: [info@skif-m.net](mailto:info@skif-m.net)

Internet <http://www.skif-m.net>

**Russian Federation**

**SKIF-M ooo**

Volchanskaya Str. 159

308017 Belgorod

Tel.: +7 4722-213285

+7 4722-217078

Fax: +7 4722-270315

E-mail: [info@skif-m.net](mailto:info@skif-m.net)

Internet <http://www.skif-m.net>